

تعویض: نگهدارنده تقویتی جلو- بلوک جلو- تثبیت کننده تقویتی

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمربند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: برای هر عملیات روی خودروهای دارای سیستم START و STOP ک به اتاق رنگ نیاز دارند، اگر دما از

۸۰ درجه سانتیگراد عبور کند لازم است که سیستم مرکزی کنترل ولتاژ باز شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قسمت اصلی

یکسان باشد.

۱.۱ اطلاعات

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین قسمت ها با فولادهای مقاومت بالا : شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

UHLE : فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولاتی که توسط تولید کننده توصیه شده اند استفاده کنید.

۲.۱ ابزار

ابزار	شماره قطعه	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p> <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1366]</p> <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1126]</p> <p>Figure : E5AH006T</p>	[1126]	سخت ابزار برش نقاط جوش

 <p>Figure : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>
<p>[1134]</p>  <p>Figure : E5AB1DLT</p>	<p>[1134]</p>	<p>صفحاتی برای موقعیت دهی به نیم پنل جلو(راست و چپ)</p>

۳. عملیاتهای تکمیلی

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیر فعال سازید.

اتصال باتری را جدا کنید.

احتیاط : قطعاتی را که در منطقه تعمیر و یا در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را باز نموده و یا مورد محافظت قرار دهید

باز کنید:

- سپر جلو
- چراغ جلو
- رادیاتور
- فریم سپر جلو

دسته سیم الکتریکی را باز کنید

۴. موقعیت قطعه تعویضی

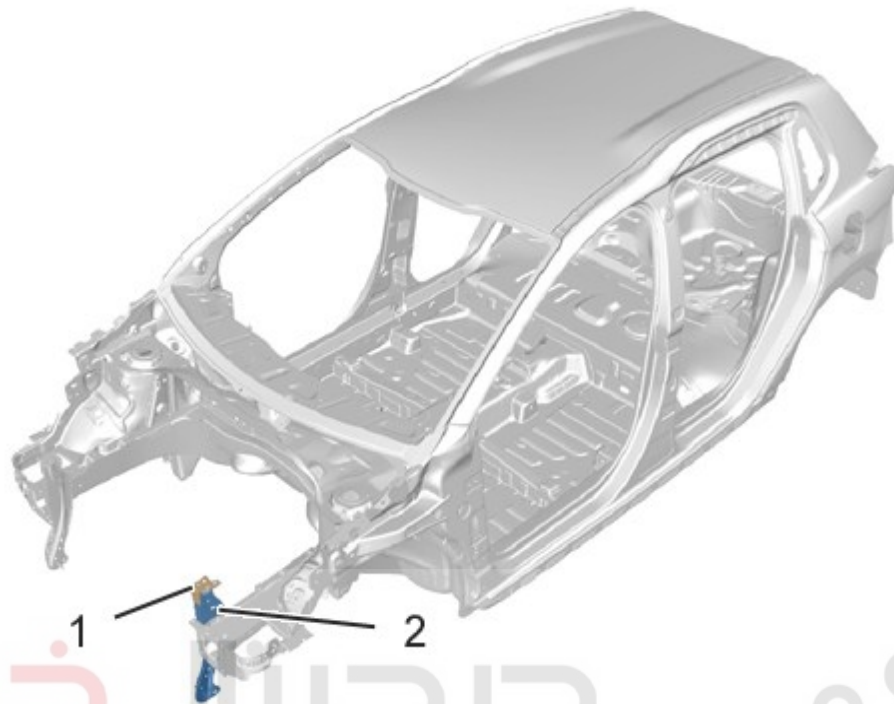


Figure : C4AH1YND

اولین سامانه دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شرح	مرجع
تقویت کننده نیم بلوک جلویی	(1)
نگهدارنده تقویتی جلو	(2)

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۵.۱. ترکیب: تقویت کننده نیم بلوک جلویی

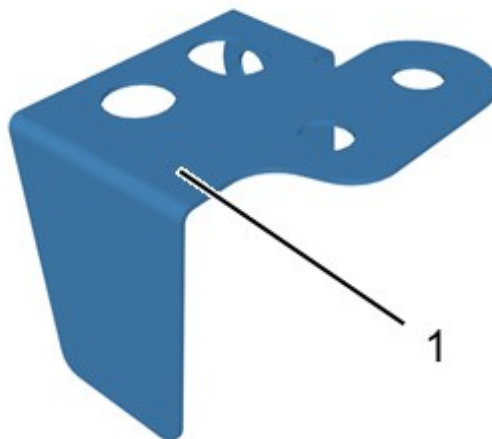


Figure : C4AH1BZD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	تقویت کننده نیم بلوک جلو	1,17 mm	فولاد نرم

۵,۲ ترکیب: نگهدارنده پنل جلو

عنوان: تعویض: نگهدارنده پنل جلو- بلوکه جلو- سفت کننده پنل

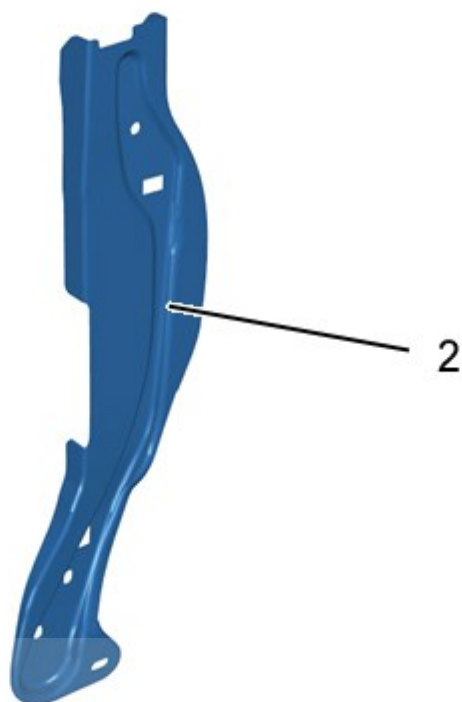


Figure : C4AH1C0D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	نگهدارنده تقویتی جلو	1,95 mm	فولاد نرم

۵,۳. شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

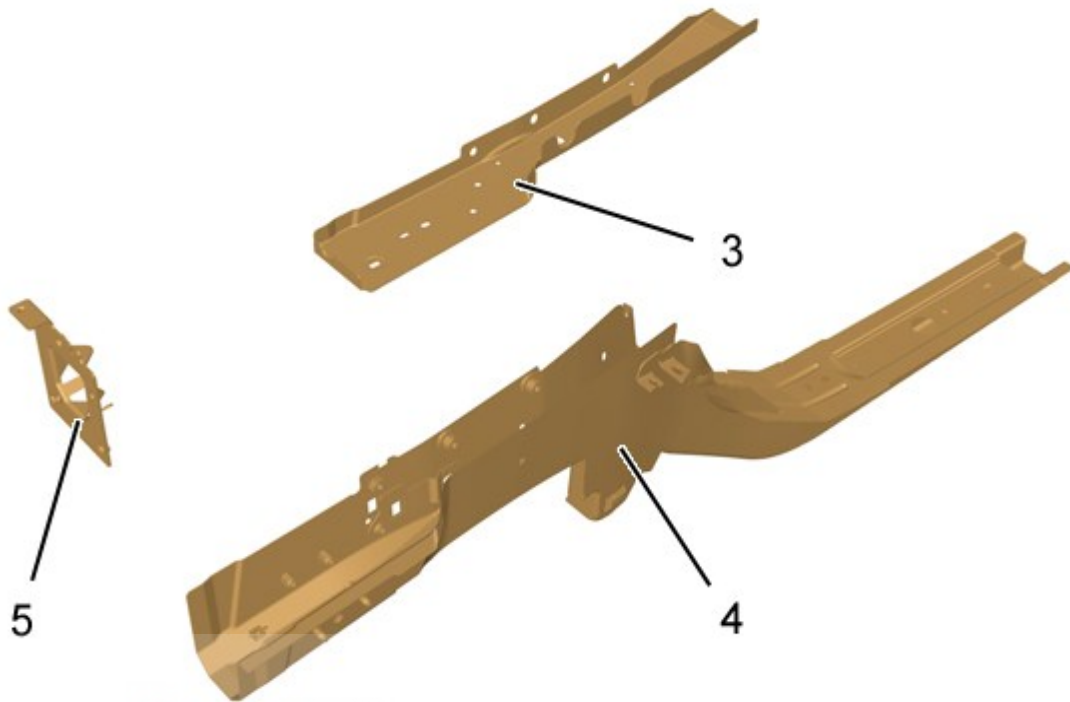


Figure : C4AH1C1D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	نگهدارنده پایه شاسی جلو	1,76 mm	فولاد نرم
(4)	پایه شاسی جلو	1,47 mm	فولاد نرم
(5)	نگهدارنده جاذب سپر جلو	3 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا

۵. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدخوردگی استفاده کنید.

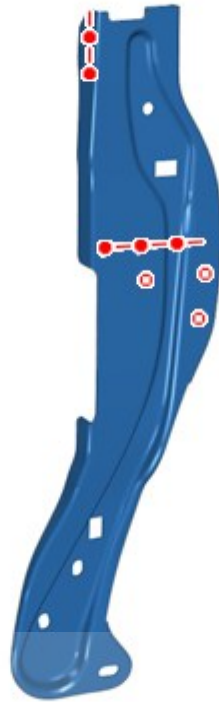


Figure : C4AH29JD

علامت گذاری کرده سپس به قطر ۸ میلیمتر برای جوش پلاگ بعدی سوراخ کنید. (مسئولیت محدود)
 لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته: لبه های داخلی قسمت هایی که قرار است جوش داده شوند به آستر جوش خور آغشته نمایید. ایران

۶. برش قطعات روی بدنه

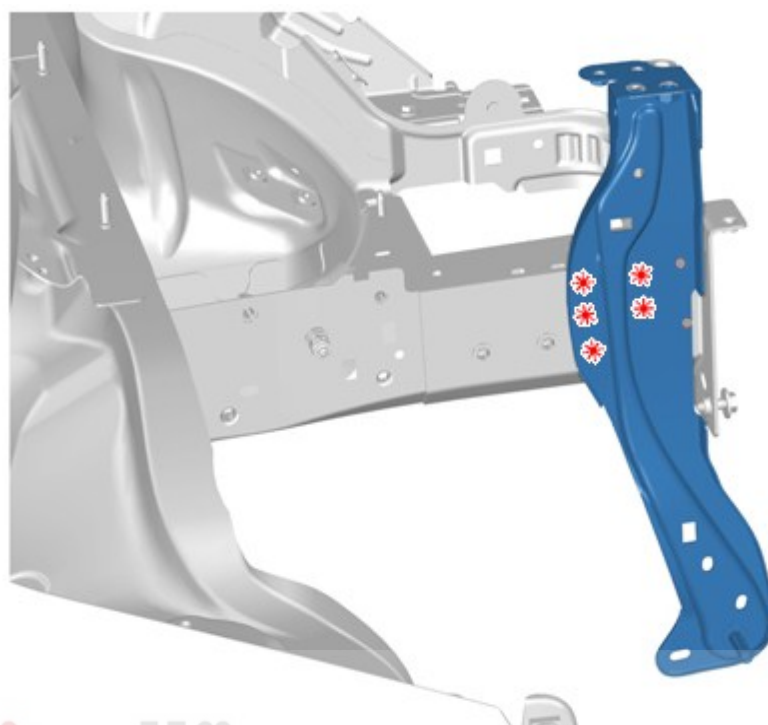


Figure : C4AH29KD

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقاط جوش را جدا کنید.

باز کنید:

- تقویت کننده نیم بلوک جلو
- نگهدارنده نیم بلوک جلو

۷. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

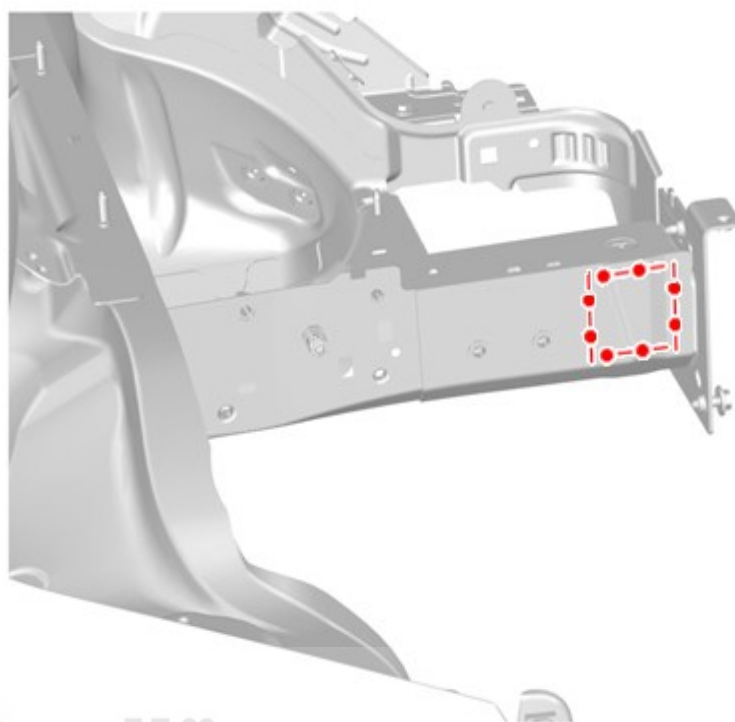


Figure : C4AH1C4D

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7") (محدود)

نکته: لبه های داخلی قسمت هایی که قرار است جوش داده شوند به آستر جوش خور آغشته نمائید.

۸. تنظیم

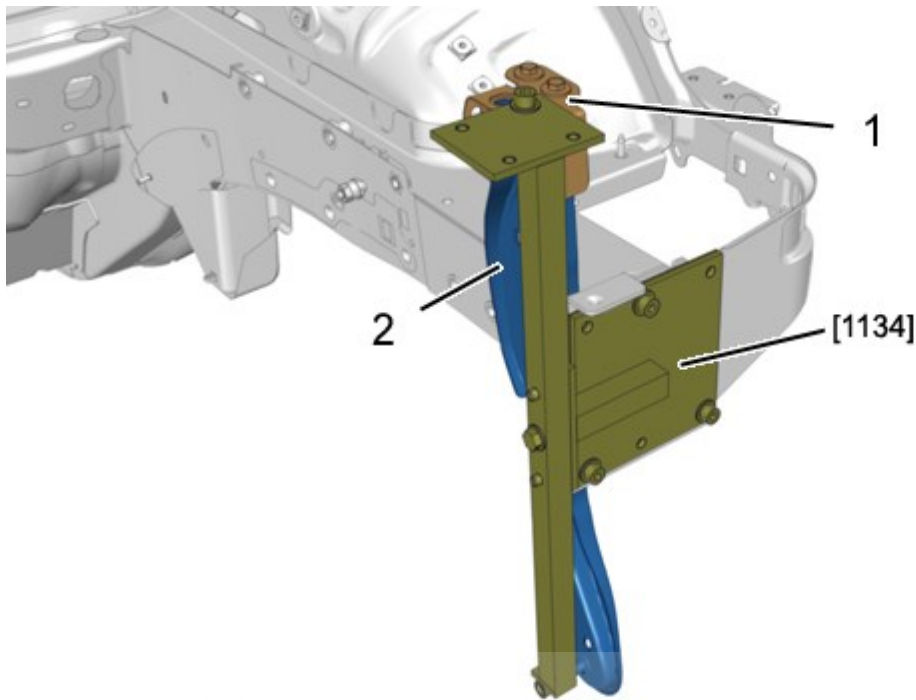


Figure : C4AH29LD

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

موقعیت دهی کنید:

- جیگها [1134]
- نگهدارنده جلو در قسمت موتور
- تقویت کننده نیم بلوک جلو

قطعات را در موقعیت خود حفظ کنید.

۹. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

۱۰,۱. نگهدارنده پنل جلو

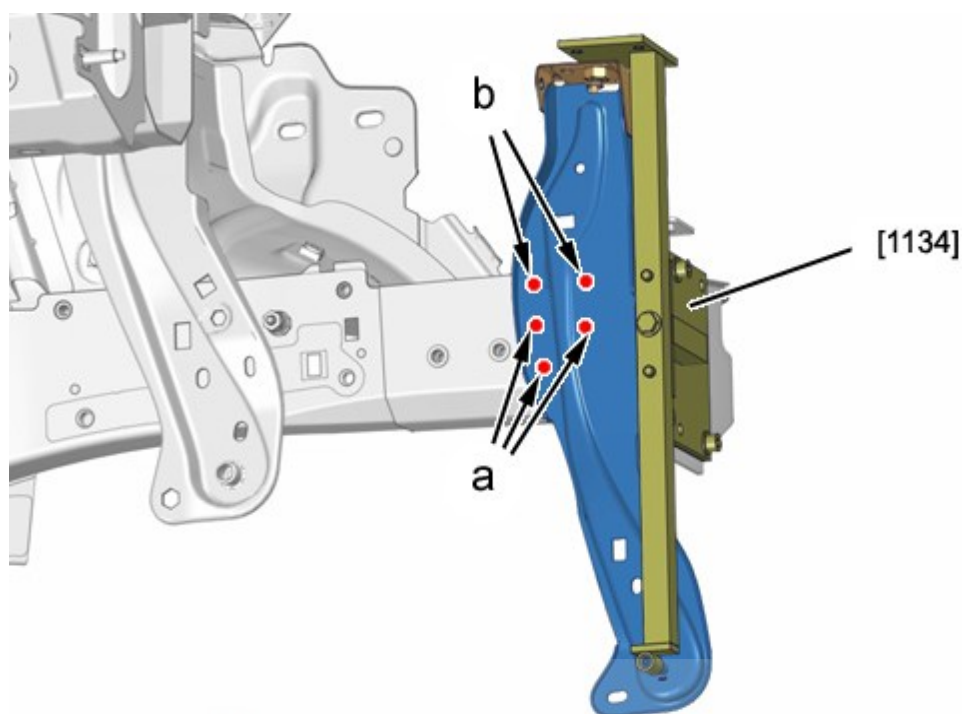


Figure : C4AH29MD

جوش بزنیید:

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

- با جوش MAG جوش دهید (در نقاط a).
- با نقاط جوش الکتریکی جوشکاری کنید (در نقاط b)

جوش MAG را سنگ بزنیید.

۱۰,۲ جوشکاری: تقویت کننده نیم پنل بلوکه جلویی

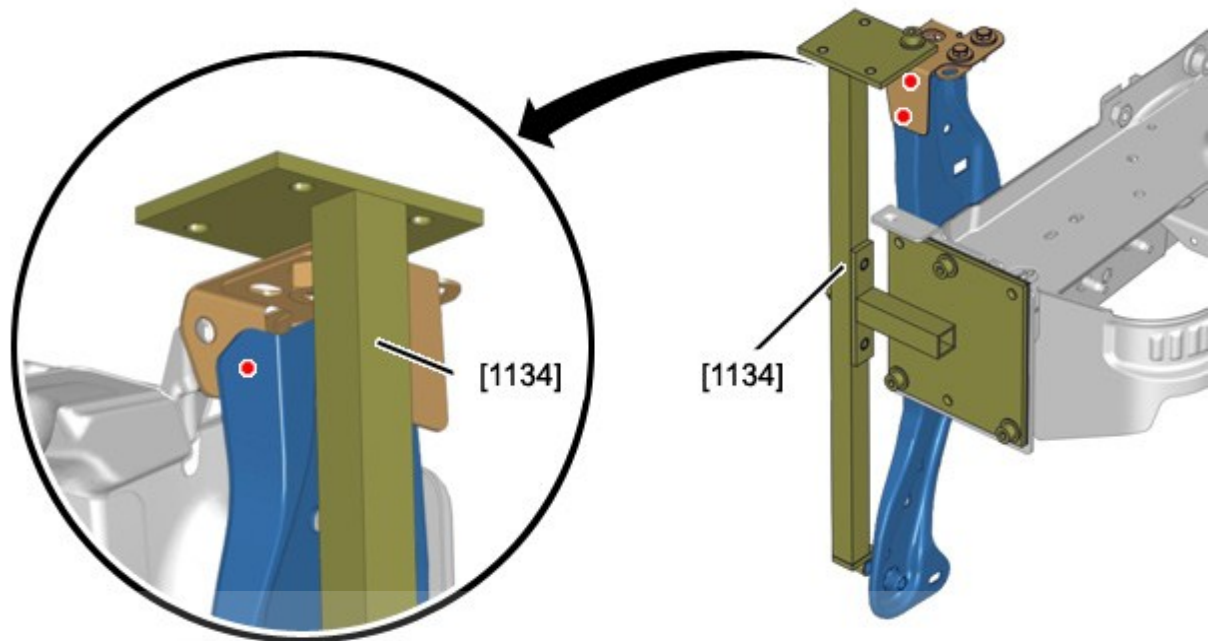


Figure : C4AH29ND

از نقاط جوش استفاده نمایید.

۱۱. محافظ آبندی

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

۱۲. عملیاتهای تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را فعال نمایید

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصال باتری را برقرار نمایید.